

Direzione Tecnica  
Standard Tecnologici e Sperimentali  
*Il Responsabile*

Spett.le Impresa Pizzarotti & C.  
Att.ne Ing. Riccardo Chojwa  
via Tarona 4  
43010 Pontetaro di Fontevivo  
(Parma)

Ing. Maurizio Gentile  
Direzione Produzione  
Sede

Ing. Lorenzo Bianchi  
Direzione Acquisti  
Roma

Ing. Matteo Triglia  
Direzione Investimenti  
Sede

Italferr S.p.A.  
Direzione Operativa – ing. Renato Casale a.i.  
Direzione Tecnica – ing. Andrea Nardinocchi  
Via V. G. Galati, 71  
00155 ROMA

p.c. c.a. Ing. Maria Grazia Marzoni  
ANFS  
Piazza della Stazione, 45  
50123 Firenze

Rif.: RFI-DTC\DSN\A0011\P\2009\0000438  
Dcl: 15/04/2009

Oggetto: Aggiornamento attestato di omologazione traverse in c.a.v.p. marca RFI 260

Il presente attestato di omologazione aggiorna il precedente emesso con la nota a riferimento.

Si comunica che:

vista la revisione e l'integrazione della documentazione Pizzarotti di riferimento per la fabbricazione del prodotto,



vista la produzione dei campioni di traverse da sottoporre alle prove di omologazione di prodotto,

vista la dichiarazione di conformità CE emessa dall'Impresa Pizzarotti & C. in data 19/07/2013 di cui alla Direttiva 2008/57/CE e decisione della Commissione 2011/275/UE del 26/04/2011 relativa alle Specifiche Tecniche di Interoperabilità per il sottosistema "Infrastruttura" del sistema ferroviario trans-europeo Convenzionale,

vista la dichiarazione di conformità CE emessa dall'Impresa Pizzarotti & C. in data 19/07/2013 di cui alla Direttiva 2008/57/CE e decisione della Commissione 2008/217/CE del 20/12/2007 relativa alle Specifiche Tecniche di Interoperabilità per il sottosistema "Infrastruttura" del sistema ferroviario trans-europeo ad Alta Velocità,

visti i risultati delle prove condotte sui campioni di cui al rapporto RFI/DTC.ISP.I.C2111.03.11/554 del 23/02/2012 "Traverse in cemento tipo RFI260 per armamento 60E1 – Pizzarotti S.p.A." relativo alle traverse denominate tipo Pizzarotti 3, prodotte con formula del calcestruzzo denominata mix RFI 07,

fermo restando quanto messo in atto per l'ottenimento della prequalifica di prodotto di cui alla nota a riferimento e cioè:

vista la documentazione Pizzarotti di riferimento redatta in fase di prequalifica di prodotto,

vista la produzione dei campioni di traverse da sottoporre alle prove di prequalifica di prodotto,

visti i risultati delle prove condotte sui campioni di cui al rapporto RT-MZ-011/04 Rev. 0 redatto in data 26/03/2004 e verificato in data 30/03/2004 emesso da P&P LMC s.r.l. Gruppo P&P, relativo alle traverse denominate tipo Pizzarotti 2, prodotte con formula del calcestruzzo denominata mix RFI 04,

visti i risultati delle prove condotte sui campioni di cui al report LS-P0057 emesso in data 27/07/2007 dall'Università degli Studi Federico II – Napoli, Dipartimento di Progettazione e gestione Industriale – Laboratorio Strutture, relativo alle traverse denominate tipo Pizzarotti 1, prodotte con formula del calcestruzzo denominata mix RFI 05,

le traverse in c.a.v.p. marca RFI 260 prodotte dall'Impresa Pizzarotti S.p.A. nello stabilimento di Pontetaro (PR), sono omologate ai sensi della Specifica Tecnica di Fornitura RFI TCAR SF AR 03 002 D con le seguenti precisazioni:

- le traverse marca RFI 260 tipo Pizzarotti 1 possono essere prodotte solo con calcestruzzo realizzato secondo la formula denominata mix RFI 05



- le traverse marca RFI 260 tipo Pizzarotti 2 possono essere prodotte solo con calcestruzzo realizzato secondo la formula denominata mix RFI 04
- le traverse marca RFI 260 tipo Pizzarotti 3 possono essere prodotte solo con calcestruzzo realizzato secondo la formula denominata mix RFI 07 .

Per quanto sopra le traverse dovranno essere prodotte in conformità alla Specifica Tecnica di Fornitura RFI ed ai seguenti documenti Pizzarotti:

- Relazione di calcolo: “Relazione di calcolo traversa marca RFI 260 tipo Pizzarotti-1” Doc. n° PZ0306/953 rev. 0 del 22/12/2006
- Relazione di calcolo: “Relazione di calcolo traversa marca RFI 260 tipo Pizzarotti-2” Doc. n° PZ0306/951 rev. 1 del 22/12/2006
- Relazione di calcolo: “Relazione di calcolo traversa marca RFI 260 tipo Pizzarotti-3” Doc. n° PZ0306/956 rev. a del 06/12/2010
- Documento di calcolo: “Verifica strutturale piastrino ancoraggio armature di precompressione per traverse in cap” emesso il 24/07/2003 dallo Studio Tecnico Associato Strata Zilocchi
- Relazione Tecnica: “Relazione Tecnica per la fabbricazione di traverse in cemento armato precompresso a fili lisci marca RFI-240 e RFI 260” – Doc. n° PZ0305/952 rev. 8 del 10/07/2013
- Piano di Fabbricazione e Controllo: Doc. n° PZ0306/955 “Piano di fabbricazione e controllo traversa marca RFI 260 per linee convenzionali e per linee AV tipo Pizzarotti-1” rev. 2 del 09/12/2008
- Disegno PZ. 0306/004/1 revisione 1 del 08/09/2008 “Progetto costruttivo traversa marca RFI 260 tipo Pizzarotti-1” - oggetto:
  - Traversa RFI 260V AV con sistema di attacco Vossloh W14 per linee AV
  - Traversa RFI 260P AV con sistema di attacco Pandrol “e” 2039 ed. I.
- Disegno PZ. 0306/006/2 revisione 2 del 09/12/2008 “Progetto costruttivo traversa marca RFI 260 tipo Pizzarotti-1 per linee sino a 250 km/h” - oggetto:
  - Traversa RFI 260V con sistema di attacco Vossloh W14 per linee convenzionali e scartamento regolabile 1435-1445 e 1445-1465
  - Traversa RFI 260P con sistema di attacco di 1° livello tipo Pandrol 4944 e fermaglio E/1 2039
- Piano di Fabbricazione e Controllo: Doc. n° PZ0306/954 “Piano di fabbricazione e controllo traversa marca RFI 260 per linee convenzionali e per linee AV tipo Pizzarotti-2” rev. 5 del 09/12/2008



- Disegno PZ 0306/001/6 revisione 6 del 08/09/2008 “Progetto costruttivo traversa marca RFI 260 tipo Pizzarotti-2” - oggetto:
  - Traversa RFI 260V AV con sistema di attacco Vossloh W14 per linee AV
  - Traversa RFI 260P AV con sistema di attacco Pandrol “e” 2039 ed. L.
- Disegno PZ 0306/005/3 revisione 3 del 09/12/2008 “Progetto costruttivo traversa marca RFI 260 tipo Pizzarotti-2 per linee sino a 250 km/h” - oggetto:
  - Traversa RFI 260V con sistema di attacco Vossloh W14 per linee convenzionali e scartamento regolabile 1435-1445 e 1445-1465
  - Traversa RFI 260P con sistema di attacco di 1° livello tipo Pandrol 4944 e fermaglio E/1 2039
- Piano di Fabbricazione e Controllo: Doc. n° PZ0306/957 “Piano di fabbricazione e controllo traversa marca RFI 260 per linee convenzionali e per linee AV tipo Pizzarotti-3” rev. 0 del 10/07/2013
- Disegno PZ 0306/007/1 revisione 1 del 13/01/2011 “Progetto costruttivo traversa marca RFI 260 tipo Pizzarotti-3” - oggetto:
  - Traversa RFI 260V AV con sistema di attacco Vossloh W14 per linee AV
  - Traversa RFI 260P AV con sistema di attacco Pandrol “e” 2039 ed. L.
- Disegno PZ 0306/008/1 revisione 1 del 13/01/2011 “Progetto costruttivo traversa marca RFI 260 tipo Pizzarotti-3 per linee sino a 250 km/h” - oggetto:
  - Traversa RFI 260V con sistema di attacco Vossloh W14 per linee convenzionali e scartamento regolabile 1435-1445 e 1445-1465
  - Traversa RFI 260P con sistema di attacco di 1° livello tipo Pandrol 4944 e fermaglio E/1 2039

Una copia di detta documentazione è agli atti di questa Direzione, la corrispondente copia sarà conservata da codesta Società e messa a disposizione degli addetti ai controlli di RFI.

Ogni modifica a detti documenti, è soggetta a quanto previsto dalla Specifica Tecnica di Fornitura di riferimento emessa da RFI.

Cordiali saluti

Giuseppe Sorbello