

Direzione Tecnica
Direzione Norme Standard Sviluppo e
Omologazione
Il Direttore

Spett.le Impresa Pizzarotti & C. S.p.A
Att.ne Ing. Riccardo Chojwa
via Tarona, 4
43010 Pontetaro di Fontevivo
(Parma)

Direzione Produzione
Ing. Maurizio Gentile
Sede

Direzione Investimenti
Ing. Matteo Triglia
Sede

Italferr S.p.A.
Ing. Renato Bianco
Ing. Michele Del Principe
Via Marsala, 53
00185 ROMA

TAV S.p.A.
Ing. Stefano Reggio
Via Marsala, 51
00185 ROMA

ANSF
Ing. Andrea Nardinocchi
Via Alamanni, 4
501023 Firenze

Rif.: RFI-DTC-DNS\A0011\P\2009\0000440

Del 15/04/2009

Oggetto: Aggiornamento attestato di prequalifica di prodotto traverse in c.a.v.p.
marca RFI 230

Il presente attestato di prequalifica di prodotto aggiorna ed integra il precedente
emesso con la nota a riferimento.

Piazza della Croce Rossa, 1 - 00161 Roma

RFI S.p.A. - Gruppo Ferrovie dello Stato

Società soggetta alla direzione e coordinamento di Ferrovie dello Stato S.p.A.
a norma dell'art. 2497 sexies cod. civ. e del D. Lgs n. 188/2003

Sede legale: Piazza della Croce Rossa, 1 - 00161 Roma

Cap. Soc. Euro 32.088.184.379,00

Iscritta al Registro delle Imprese di Roma

Cod. Fisc. n. 01585570581 - P. Iva 01008081000 - R.E.A. 758300



Si comunica che:

vista la revisione della documentazione Pizzarotti di riferimento redatta in fase di prequalifica di prodotto,

fermo restando quanto messo in atto per l'ottenimento della prequalifica di prodotto e cioè:

- vista la documentazione Pizzarotti di riferimento redatta in fase di prequalifica di prodotto,
- vista la produzione dei campioni di traverse da sottoporre alle prove di prequalifica di prodotto,
- visti i risultati delle prove condotte sui campioni di cui al rapporto di prova RT-MZ-050/05 rev. 0 del 28/09/2005 e verificato in data 17/10/2005 emesso da P&P LMC S.r.l. Gruppo P&P

la traversa in CAVP marca RFI 230 prodotta dell' Impresa Pizzarotti & C. S.p.A. nello stabilimento di Pontetaro (PR), è prequalificata ai sensi della Specifica Tecnica di Prodotto RFI TCAR SP AR 03 002 C.

Per quanto sopra, le traverse dovranno essere prodotte in conformità alla Specifica Tecnica di Prodotto RFI e ai seguenti documenti Pizzarotti:

- Relazione di calcolo: Doc. n° PF0014/951 "Relazione di calcolo traversa a fili lisci marca RFI-230" revisione 1 del settembre 2005 e allegato documento "Verifica strutturale piastrino ancoraggio armature di precompressione per traverse in CAP tipo RFI 230" emesso il 25 luglio 2005 dallo Studio Tecnico Associato Strata Poletì
- Relazione Tecnica: Doc. n° PF0014/952 "Relazione tecnica per la fabbricazione di traverse in cemento armato precompresso a fili lisci marca RFI-230" revisione 2 del 13/10/2010
- Piano di Fabbricazione e Controllo: Doc. n° PF0014/953 "Piano di fabbricazione e controllo per traversa marca RFI-230" revisione 2 del 09/12/2008
- Disegno PF0014/001/3 revisione 3 del 09/12/2008 Progetto costruttivo traversa marca RFI 230 - oggetto:



- Traversa RFI 230 V con sistema di attacco Vossloh W14 per linee convenzionali e scartamento regolabile 1435-1445 e 1445-1465
- Traversa RFI 230 P con sistema di attacco di 1° livello tipo Pandrol 4944 e fermaglio E/1 2039
- Piano di Fabbricazione e Controllo: Doc. n° PF0014/955 “Piano di fabbricazione e controllo per traversa marca RFI-230 – universale con sistema elastico di fissaggio tipo W14-92-10 per regolazione scartamento 1435-1465 mm” revisione 0 del 13/10/2010
- Disegno PF0014/002/0 revisione 0 del 13/10/2010 Progetto costruttivo traversa marca RFI 230 - oggetto:
 - Traversa RFI 230 V “universale” con sistema elastico di fissaggio tipo W 14-92-10 per regolazione scartamento 1435-1465 mm

Una copia di detta documentazione è agli atti di questa Direzione, la corrispondente copia sarà conservata da codesta Società e messa a disposizione degli addetti ai controlli di RFI.

Ogni modifica a detti documenti, è soggetta a quanto previsto dalla Specifica Tecnica di Prodotto di riferimento emessa da RFI.

Cordiali saluti


Enzo MARZILLI